

AVL DiTEST

chillAIR



STRUMENTO COMPLETAMENTE AUTOMATICO PER LA MANUTENZIONE DI CLIMATIZZATORI A CO₂ (R744)

L'utilizzo di CO₂ (R744) come gas refrigerante garantisce prestazioni nettamente superiori rispetto all'impiego di refrigeranti tradizionali, in termini di dinamica di raffreddamento e sostenibilità ambientale. Rinomati produttori automobilistici ne hanno riconosciuto il potenziale e punteranno sempre più sulla CO₂, un refrigerante naturale, ecocompatibile e avanzato.

AVL DiTEST può contare su una competenza pluriennale nel settore della manutenzione dei sistemi di climatizzazione a CO₂ e partendo da questa base ha sviluppato un design migliorato per la nuova serie chillAIR. Durante lo sviluppo sono stati messi in primo piano sicurezza, tutela dell'ambiente e redditività.

chillAIR consente di riparare e manutenere facilmente i climatizzatori a CO₂ in modo completamente automatico.



DESIGN

- › Touch screen per un uso intuitivo
- › Manometro aggiuntivo per rilevare rapidamente i valori di pressione
- › Altezza ottimizzata per lavorare in maniera ergonomica
- › Sostituzione rapida garantita delle bombole di CO₂ (tutti i tipi di bombole comunemente disponibili in commercio)

USO

- › Elevata sicurezza di lavoro grazie ai processi guidati da menu (avvisi di sicurezza, controlli di plausibilità)
- › Uso intuitivo grazie all'interfaccia utente autoesplicativa
- › Sostituzione agevole della bombola di refrigerante
- › Riscaldamento a infrarossi brevettato senza montaggio aggiuntivo di fasce riscaldanti
- › Lunghezza dei tubi 4 m, pressione di lavoro massima fino a 140 bar

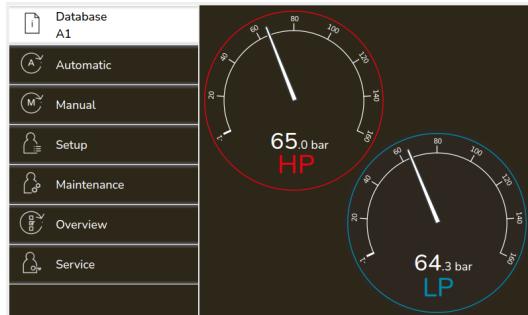
AVL DiTEST

chillAIR



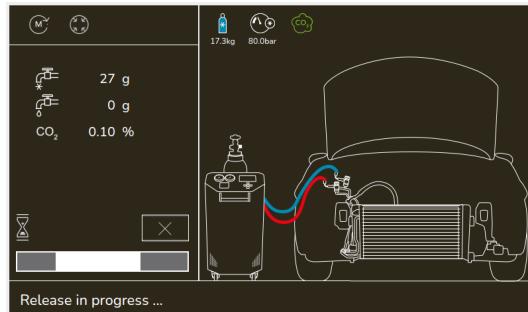
SOSTENIBILITÀ

- › CO₂ come refrigerante naturale ed ecocompatibile
- › Riduzione al minimo dei materiali di consumo inquinanti
- › Nessuna necessità di sostituire le unità essiccati



PANORAMICA DELLE FUNZIONI

- › Esecuzione completamente automatica per una manutenzione rapida e agevole
- › Esecuzione manuale per gli interventi di manutenzione sul climatizzatore
- › Controllo funzionale del climatizzatore
- › Documentazione automatica degli interventi eseguiti
- › Preimpostazioni dei Preferiti



SPECIFICHE TECNICHE

Applicazione	
Refrigerante	R744
Dimensione delle bombole	ø max. 270 mm
Contenuto delle bombole	max. 20 kg
Tipo di bombole	Bombole con e senza tubo montante incorporato
Alimentazione elettrica e interfacce	
Tensione nominale	220-240 V AC 50/60 Hz o 120 V AC 60 Hz
Potenza assorbita	1.200 W
Dimensioni	
Dimensioni dello strumento (L x A x P)	60 x 110 x 65 cm
Lunghezza dei tubi	4 m
Condizioni ambientali	
Temperatura di esercizio	Da +10 a +40 °C
Temperatura di stoccaggio e trasporto	Da -25 a +80 °C
Umidità dell'aria	Da 10 a 90% relativa, senza condensa
Precisione di misurazione	
Bilancia refrigerante	± 10 g
Bilancia olio e UV	± 2 g

